



Dane techniczne

KSB70	70 [kg]
KSB100	100 [kg]
KSB150	135 [kg]
KSB200	190 [kg]
KSB250	240 [kg]
KSB300	300 [kg]

CHARAKTERYSTYKA

- Więcej mocy dzięki odzyskiwaniu energii azotu
- Mniej drgań i konserwacji
- Długotrwałe działanie ładunku azotu
- Korpus wewnętrzny chroniony przez obudowę
- Wyciszony korpus
- Korpus monoblokowy bez szpilek łączących
- Podwójny rygiel mocujący narzędzie robocze
- Tylko dwie ruchome części
- Szeroki zakres kalibracji przepływu
- Doskonała widoczność miejsca pracy i uniwersalność zastosowań

