



Układacz podkładów kolejowych RUS05 umożliwia centralne uchwycenie podkładów kolejowych oraz łatwe i efektywne pozycjonowanie ich - do koparek o ciężarze operacyjnym od 14 t do 24 t.

- **Ramiona chwytaka o biegu synchronicznym** i uchwycenie podkładów od dołu.
- **Efektywny:** chwytaki hydrauliczne zaciskają jednocześnie kilka podkładów betonowych, a następnie układają je na podłożu tłuczniowym. Oszczędza to czas w porównaniu z układaniem pojedynczych podkładów.
- **Bezpieczny:** specjalny zawór utrzymujący gwarantuje bezpieczne przytrzymanie ciężaru - również w przypadku spadku ciśnienia.
- **Zmienny zakres chwytu:** pozycję ramion chwytaka można przestawiać w podanym zakresie.
- **Elastyczność:** do prawie wszystkich taliowanych typów podkładów kolejowych. Ogranicznik wysokości regulowany w zależności od podkładu.
- **Do wąskich miejsc,** ponieważ podkłady chwytane są centralnie.
- **Precyzyjne pozycjonowanie** dzięki zamontowanemu silnikowi obrotowemu 10 t z 4 przepustami olejowymi i ochroną węża.
- **Opcjonalnie:** stojak do urządzenia.

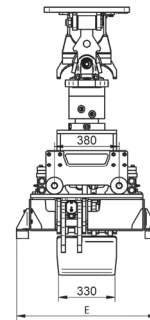
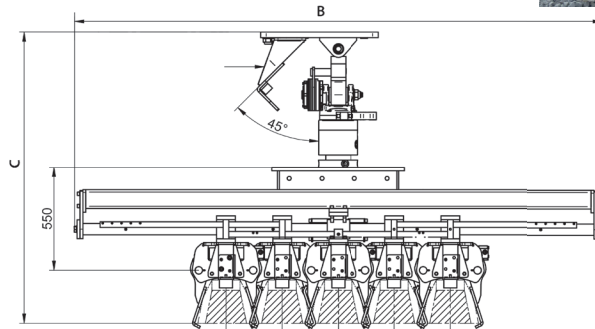


Układacz podkładów kolejowych RUS05

Typ	Zakres chwytu A min. - maks. (mm)	Ciężar (kg)	Długość B (mm)	Wysokość C (mm)	Szerokość E (mm)	Liczba chwytaków nożycowych (sztuk)	Szerokość szczęk (mm)	Szerokość podkładów (mm)	Ciężar pojedynczego podkładu maks. (kg)
RUS05	150 - 265	1020	2820	1553	825	5	330	300 / 320	350

Zakres dostawy: Układacz podkładów kolejowych, **KINSHOFER** silnik obrotowy z ochroną węża, zawieszenie z hamulcem wahadłowym KM 511, płyta przyłączeniowa, zawór stałego ciśnienia

na dole: chwytka w punkcie środka ciężkości i wstawia kilka podkładów ze sprężonego betonu jednocześnie w określonej odległości



Silnik obrotowy **KINSHOFER**

O nieograniczonym zakresie obrotu, z czterema przepustami olejowymi. Zabezpieczenie przeciążeniowe dzięki zaworowi ograniczającemu ciśnienie.

Typ	Wymiar przyłącza na górze (szerokość x \varnothing sworznia)	Moment obrotowy	Moment zginający maks.
KM 10 F173-45-4DD	(mm) 100 x 45	(Nm) 2000	(Nm) 12000

Wymagania dotyczące urządzenia nośnego

Wymagane trzy obwody hydrauliczne lub dwa obwody hydrauliczne plus zawór elektromagnetyczny

Ciśnienie robocze
maks. 20 MPa (200 bar)



Zalec. wydajność w litrach
50 - maks. 75 l/min

Dostępne są różne adaptory - patrz akcesoria