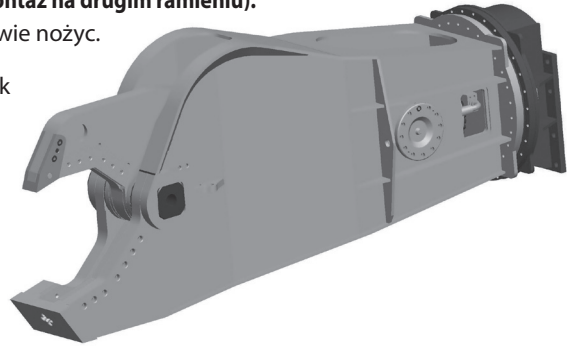


DRS

Nożyce wyburzeniowe i do cięcia złomu z obrotem 360°

Nożyce wyburzeniowe i do cięcia złomu DRS, szczególnie zwrotne dzięki ich pełnemu obrotowi 360° zostały opracowane dla uzyskania optymalnego stosunku mocy do masy. To solidne narzędzie posiada szeroki zakres zastosowań, m.in. wyburzenie konstrukcji betonowych i stalowych, złomowiska, rozdrabnianie mieszanego złomu przemysłowego a nawet wyburzenie konstrukcji żelbetonowych. Dotyczy to również cięcia zbiorników, dużych opon samochodowych, kabli i lin stalowych. Podczas wyburzenia kruszą one beton i tną zbrojenie. Trzy warianty montażowe umożliwiają optymalny montaż. Zalecana masa operacyjna koparki wynosi 18 - 75t (montaż bezpośrednio na pierwszym ramieniu) lub 25 - 100t (montaż na drugim ramieniu).

- Mocny siłownik z zaworem biegu szybkiego - w pełni chroniony w obudowie nożyc.
- Solidne ramię tnące i obudowa ze specjalnej stali o dużej wytrzymałości.
- Podparcie ramienia tnącego pozbawione luzu: niewielkie zużycie panewek i sworzni.
- Optymalny stosunek masy i siły tnącej. Stabilna szczęka.
- Optymalne wzornictwo szczęki z dużym otworem do złomu i elementów betonowych.
- Większa siła tnąca dzięki przesuniętemu kątowi obu noży tnących.
- Wszystkie wymienne noże tnące mogą być czterokrotnie obrócone, a w przypadku zakleszczenia materiału - zwolnione z zewnątrz.
- Noże wstępne ze zintegrowanym, wymiennym ostrzem skrawającym, z możliwością wielokrotnego napawania.
- Napędzany przez (dwa) silniki mechanizm obrotowy z ciągłym zakresem obrotu wynoszącym 360°. Dostępne również bez mechanizmu obrotowego.



Nożyce wyburzeniowe i do cięcia złomu DRS z obrotem 360° / zamontowane na sztywno (bez obrotu)

Typ	Masa (z adapterem) (kg)	Długość A (z adapterem) (mm)	Rozwarcie szczęk B (mm)	Głębokość szczęki C (mm)	Długość głównego noża tnącego (mm)	Siła ścinająca* (kN)	Kategoria wagowa koparki (pierwsze ramię) (t)	Kategoria wagowa koparki (drugie ramię) (t)
DRS-30-A	3000	2965	570	490	200/300	6700	18 - 25	25 - 35
DRS-45-A	4100	3290	625	540	225/330	8210	25 - 35	32 - 50
DRS-60-A	5350	3660	720	620	250/380	10990	30 - 45	45 - 65
DRS-75-A	6800	4075	835	720	300/440	14270	35 - 60	60 - 80
DRS-75-B	6900	4550	835	720	300/440	14270	35 - 60	-
DRS-75-C	6000	3650	835	720	300/440	14270	30 - 50	-
DRS-90-B	8500	5000	900	800	350/480	20500	45 - 75	75 - 100

* Obliczenie siły ścinającej 160 mm od środka łożyska

Instalacja hydrauliczna

Typ	Otwieranie/zamykanie		Mechanizm obrotowy		Ciśnienie spiętrzenia (bar)	Cykl roboczy Otwieranie/zamykanie (s)
	Maks. ciśnienie (bar)	Wydajność (l/min)	Maks. ciśnienie (bar)	Wydajność (l/min)		
DRS-30	380	200-300	140	60	-	3,5 / 2,5
DRS-45	380	300-400	140	60	-	3,7 / 2,2
DRS-60	380	400-600	200	60	10	3,0 / 2,2
DRS-75	380	600-800	200	60	10	3,0 / 2,5
DRS-90	380	700-1000	200	80	10	3,5 / 2,5

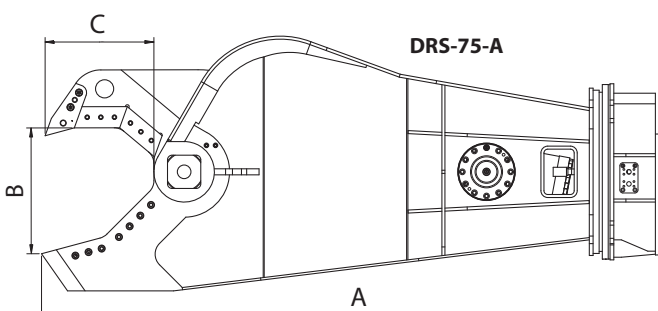
Profile stalowe / dozwolone wielkości maksymalne

Typ	Wąski dwuteownik	Średni dwuteownik	Wąski dwuteownik szerokostopowy	Średni dwuteownik szerokostopowy	Szeroki dwuteownik szerokostopowy	Kątownik stalowy o zaokrąglonych krawędziach	Pręt stalowy walcowany na gorąco	Kształtownik stalowy kwadratowy walcowany na gorąco	Błacha stalowa Grubość	Rura stalowa Ø x grubość ścianki
DRS-30	IPE 500	INP 400	HEA 320	HEB 240	HEM 140	250x250x20	Ø 90	80x80	20	304x10 (12")
DRS-45	IPE 600	INP 450	HEA 400	HEB 300	HEM 160	250x250x25	Ø 100	90x90	25	406x10 (16")
DRS-60	IPE 700	INP 500	HEA 500	HEB 360	HEM 180	300x300x25	Ø 115	100x100	25	457x10 (18")
DRS-75	IPE 800	INP 550	HEA600	HEB 400	HEM 200	300x300x30	Ø 130	120x120	30	559x10 (22")
DRS-90	IPE 900	INP 600	HEA700	HEB 450	HEM 220	350x350x30	Ø 150	135x135	35	609x10 (24")

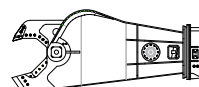
Masa: znormalizowany dwuteownik szerokostopowy (HEA, HEB, HEM) i kształtownik stalowy (IPE, INP) według normy DIN EN 10 034 lub przekrój poprzeczny bądź grubość blachy w mm
Uwaga: W tabeli podano wydajność cięcia nożyc DRS przy uwzględnieniu ciśnienia roboczego 350 bar, normalnych profili stalowych o wytrzymałości na rozciąganie maks. 370 N/mm² oraz dobrego stanu noży tnących. Nożyce DRS przecinają profile większych formatów w dwóch etapach pod warunkiem, że grubość mostka nie przekracza maksymalnej grubości końcówki przebijającej. W razie wątpliwości zalecamy wykonanie próby rzeczywistej wydajności cięcia celem ustalenia, czy możliwe jest cięcie określonego typu profilu.



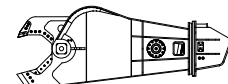
Rysunki techniczne



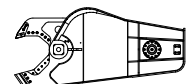
DRS-75-A
z mechanizmem obrotowym i wkręcany adapterem** z możliwością montażu na pierwszym lub drugim ramieniu



DRS-75-B
z mechanizmem obrotowym i przyspawany adapterem** z możliwością montażu na pierwszym ramieniu



DRS-75-C
z przyspawany adapterem** z możliwością sztywnego montażu na pierwszym ramieniu



*) Adapter nie jest zawarty w cenie

